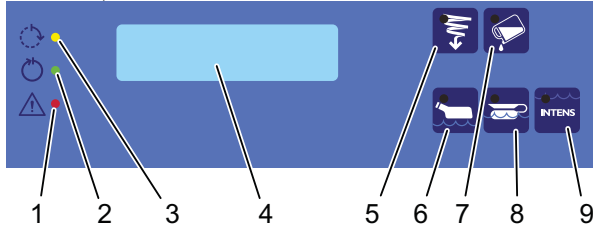
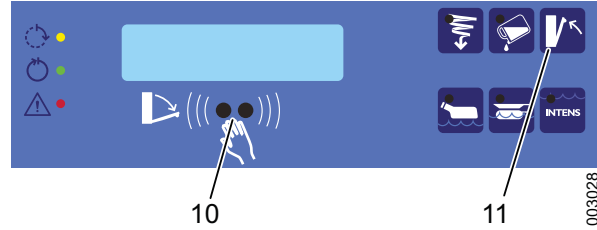


FD1800, FD1805



FD1810



	기능
1	붉은색: 오류 표시. 디스플레이가 오류 메시지를 표시합니다.
2	녹색: 프로그램이 완료되었습니다. 도어가 열리면 등이 꺼지고, 잠시 동안 디스플레이는 최대 온도 등 창에 프로그램 요약을 나타냅니다.
3	노란색 깜빡임: 프로그램이 종료될 수 있습니다. 노란색: 프로그램이 실행 중입니다. 디스플레이에서 세척 단계와 온도 등 현재 상태를 나타냅니다.
4	디스플레이. 정비 기술자는 디스플레이에 나타날 정보를 입력할 수 있습니다.
5	림 세척 선택용 버튼.
6	약간 오염된 물품을 위한 절약 프로그램 선택용 버튼.
7	세척제 선택용 버튼(옵션).
8	일반적으로 오염된 물품을 위한 일반 프로그램 선택용 버튼.
9	심하게 오염된 물품을 위한 집중 프로그램 선택용 버튼.
10	IR 센서로 도어 열기/닫기를 수행하고 사전 선택된 프로그램을 시작합니다(옵션).
11	도어 열기/닫기용 버튼(옵션).

코드	설명	측정
U1	석회제거제 수치 낮음	석회 제거제를 채웁니다.
U2	처리제 수치 낮음	처리제를 채웁니다(옵션).
U3	행굼 보조제 수치 낮음	행굼 보조제를 채웁니다(옵션).
U6	검사 요청	공인 서비스 직원에게 문의하십시오.
U7	물품에 대한 고온 경고	물품의 열을 식히십시오.
U8	외부 통신	외부 연결 차단됨.
U9	비활성화 경고	기계가 72시간 동안 비활성화되었습니다. 기계를 사용해 물품을 세척하기 전에 빈 챔버로 프로그램을 실행해야 합니다.
H1	석회 제거제 비었음	석회 제거제를 채웁니다.
H3	행굼 보조제 비었음	행굼 보조제를 채웁니다.
H6	도어 열린 채 시작 시도	도어를 닫습니다(기기가 새로 시작을 시도합니다). 오류가 다시 발생할 경우, 공인 서비스 직원에게 문의하십시오.
H7	배터리 수준 낮음	공인 서비스 직원에게 문의하십시오.

F 오류 코드 유형의 경우, 사용 지침을 참조하십시오.